

DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO PERÍODO

2272 ASSOCIACAO DE GINASTICA ARTISTICA DE CAMPINAS

CNPJ: 32.928.950/0001-77

FOLHA: 000002

ENCERRADO EM: 31/12/2024

4 - CONTAS DE RESULTADO - RECEITAS	
4.1 - RECEITAS OPERACIONAIS	
4.1.1 - RECEITA BRUTA VENDAS E SERVIÇOS	
4.1.1.02 - RECEITA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS	
4.1.1.02.0001 - RECEITA DOAÇÃO PAIS	11.886,56 C
RECEITA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS	11.886,56 C
Total de CONTAS DE RESULTADO - RECEITAS	11.886,56 C
(=) RECEITA LÍQUIDA	11.886,56 C
(=) SUPERÁVIT BRUTO	11.886,56 C
3 - CONTAS DE RESULTADO - CUSTOS E DESPESAS	
3.2 - DESPESAS OPERACIONAIS	
3.2.1 - DESPESAS OPERACIONAIS	
3.2.1.06 - DESPESAS GERAIS	
3.2.1.06.0001 - DESPESA COM ASSISTÊNCIA CONTÁBIL	425,00 D
3.2.1.06.0005 - DESPESAS DIVERSAS	9.249,93 D
3.2.1.06.0006 - SERVIÇOS PRESTADOS POR TERCEIROS	3.250,00 D
DESPESAS GERAIS	12.924,93 D
3.2.1.07 - DESPESAS FINANCEIRAS	
3.2.1.07.0005 - TARIFAS BANCARIAS	249,59 D
DESPESAS FINANCEIRAS	249,59 D
3.4 - PROJETOS	
3.4.1 - PROJETOS	
3.4.1.02 - DESPESA C/ PROJETO FIEC	
3.4.1.02.0005 - DESP. C/ CAMPEONATOS (VIAGENS/ALIM)	7.633,74 D
3.4.1.02.0006 - DESP. C/ TAXA DE INSCRICAO / ARBIT	4.074,00 D
3.4.1.02.0007 - DESP C/ TRANSPORTES COMPETICOES	743,99 D
DESPESA C/ PROJETO FIEC	12.451,73 D
Total de CONTAS DE RESULTADO - CUSTOS E...	25.626,25 D
(=) DÉFICIT OPERACIONAL	13.739,69 D
Resultado Financeiro:	
Outras Receitas/Despesas:	
Participações e Contribuições:	
(=) Total do DÉFICIT do Período:	13.739,69 D

Reconhecemos a exatidão da presente demonstração encerrada em 31 de Dezembro de 2024 conforme documentação apresentada.

MARCIA PAULINO
FUNÇÃO: PRESIDENTE
RG: 25321037-9 SSP/SP
CPF: 248.578.268-79

ADRIANO VASQUES FERREIRA
FUNÇÃO: CONTADOR
CPF: 102.090.068-70
CT/CRC: 1SP184732/O-6